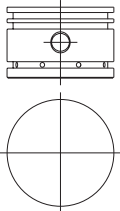
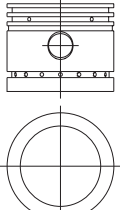


NÚMERO DEL PISTÓN <i>PISTON NUMBER</i>	BURMOR		CANTIDAD DE CILINDROS <i>QUANTITY OF CYLINDERS</i>	FIGURA DEL PISTÓN <i>DRAWING OF PISTON</i>	DIÁMETRO MÍNIMO DEL CILINDRO <i>CYLINDER MINIMUM DIAMETER</i>	ALTURA DE COMPRESIÓN <i>COMPRESSION HEIGHT</i>	CÁMARA DE COMBUSTIÓN <i>COMBUSTION CHAMBER</i>	PERNO PIN <i>DIÁMETRO X LARGO DIAMETER X LENGTH</i>	AROS <i>RINGS</i>	HUELGO PISTÓN-CILINDRO <i>CLEARANCE PISTON-CYLINDER</i>	MEDIDAS DE FABRICACIÓN MM ("") <i>MANUFACTURING MEASURES IN MM ("")</i>
	MOTOR APLICACIÓN	ENGINE APPLICATION		CARACTERÍSTICAS <i>SPECIAL FEATURES</i>		+ ó -	DIÁMETRO DIAMETER	HERMANADO ASSEMBLY	ESPESOR <i>THICKNESS</i>	ALTURA DE MEDICIÓN <i>MEASURING HEIGHT</i>	
						LARGO TOTAL <i>TOTAL LENGTH</i>	PROFUNDIDAD <i>DEPTH</i>				
106	SC6 144 C.C. Compresor Bedford, Perkins 6-354		1		66,68	22,00 0,00 44,32		11,11 x 57,00 B	2x1,98 2x1,98 3,97	0,070 15,00	Std.
144	SC9 216 C.C. Compresor Bedford, Deutz, Fiat, Perkins		1		84,98	33,30 - 0,25 69,85	64,00	19,05 x 73,00 B	2x1,98 2x1,98 4,76	0,170 20,00	Std. 0,50 1,00

(1) INSERTO EN 1º RANURA · (2) CANAL DE REFRIGERACIÓN · (3) EXPANSIÓN CONTROLADA · (4) ANODIZADO DURO EN CABEZA · (5) REBAJE PARA INYECTOR DE ACEITE.
 (1) INSERT ON 1ST GROOVE · (2) COOLING CHANNEL · (3) CONTROLLED EXPANSION · (4) HARD ANODIZING ON HEAD · (5) RECESS FOR OIL COOLING NOZZLE.

HERMANADO PERNO / ALOJAMIENTO: A: CALENTANDO EL PISTÓN A 60/90° C · B: SUAVE O CALENTANDO · C: SUAVE A TEMPERATURA 20/30° C.
 ASSEMBLY / IN PLACE: A: HEATING OF PISTON AT 60/90° C · B: MILD OR HEATING · C: MILD AT 20/30° C TEMPERATURE.